	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO:</b> FT-P-I-095
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVERES 868 D</b>	
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>FECHA:</b> 15/Sep/2014

### 1. NOMBRE

INVERES 868 D

### 2. DESCRIPCIÓN

Dispersión acuosa de un homopolímero vinílico

### 3. CARACTERÍSTICAS

Es un polímero en emulsión de vinil acetato de alta viscosidad y película rígida. Posee alta adhesión a sustratos celulósicos y es compatible con Plastificantes, Solventes, Soluciones de Alcohol Polivinílico y Cargas como Carbonato de Calcio, Caolín y Sílica.

### 4. ESPECIFICACIONES

Aspecto físico	Dispersión Acuosa Blanca	I-CC-M-G-030
% Sólidos	50.0 ± 1.0	I-CC-M-G-015
Viscosidad Brookfield RV DVE (Aguja 6, velocidad 4 a 25°C)	90000 - 100000 cP	I-CC-E-I-017
pH (Solución acuosa al 5%)	4.0- 5.0	I-CC-M-P-008
Película sobre vidrio	Rígida, Levemente Opaca, No Resistente al Agua	I-CC-M-G-027

### 5. APLICACIONES Y USOS

Está diseñado especialmente para formulación de adhesivos para papel, madera y cartón. Posee corto tiempo abierto, secado rápido, alta viscosidad y contenido de sólidos y excelente adhesión. Se utiliza para elaboración de adhesivos por formulación con Plastificantes, Solventes, Soluciones de Alcohol Polivinílico y Cargas como Carbonato de Calcio, Caolín y Sílica.


En caso de hacer formulaciones con el producto es recomendable proteger de contaminación bacteriana adicionando agentes conservantes para garantizar la estabilidad del producto en el almacenamiento.

### 6. PRESENTACIÓN

El producto es entregado en:

20 kilogramos (balde plástico)

200 kilogramos (tambor metálico y doble bolsa plástica interna)

 <b>Invesa</b> La Compañía Amiga.	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO:</b> FT-P-I-095
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVERES 868 D</b>	
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>FECHA:</b> 15/Sep/2014

## 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento.

Para mayor información consulte la HOJA DE SEGURIDAD de RESINA VINÍLICA EN EMULSIÓN.

### ALMACENAMIENTO

Almacénese en lugar fresco evitando la exposición a los rayos solares o el calentamiento. Manténgase herméticamente tapado en sus envases originales. El producto puede almacenarse bajo condiciones óptimas por un período de 12 meses.

### INDICACIONES DE MANEJO

El producto no presenta ningún efecto nocivo a la salud cuando es usado según recomendaciones. Para su manejo use gafas protectoras, en caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón, en caso de salpicadura en los ojos lavar con abundante agua por espacio de 15 minutos moviendo el ojo en forma circular.

## 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

## 9. GARANTÍA

**INVESA S.A.** no garantiza que las especificaciones aquí consignadas permanezcan estables y por el tiempo señalado si el consumidor reenvasa el producto en forma indebida, teniendo en cuenta que este es sensible a productos y materiales incompatibles y no observando las precauciones necesarias para evitar que el recipiente este contaminado.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
<b>Cargo:</b> Profesional Tecnológico II Industria <b>Fecha:</b> 15/Sep/2014	<b>Cargo:</b> Líder Tecnológico Industria <b>Fecha:</b> 15/Sep/2014	<b>Cargo:</b> Líder Tecnológico Industria <b>Fecha:</b> 15/Sep/2014