

	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-371
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL GC-600	VERSIÓN: 0
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 25/Oct/2016
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 1 de 4

1. NOMBRE

INVEPOL GC-600

2. DESCRIPCIÓN

INVEPOL GC-600 es un recubrimiento tipo gelcoat transparente que tiene como base una resina iso-tereftálica. Lo que le brinda excelentes propiedades mecánicas y químicas, además de no presentar amarillamiento.

INVEPOL GC-600 es de fácil aplicación con una excelente tixotropía y un curado rápido, pudiéndose aplicar mediante aspersion o brocha. El material está diseñado para cubrir las necesidades de los fabricantes de partes automotrices, embarcaciones, muebles para baño, piezas ornamentales y en general todo tipo de artículo de plástico reforzado.

3. CARACTERÍSTICAS

INVEPOL GC-600 Se recomienda su uso en piezas expuestas al ambiente, ya que está estabilizado a la luz con filtros y absorbedores de luz ultravioleta.

INVEPOL GC-600 desarrollado para aplicaciones a pistola o brocha, sin presentar chorreo en superficies inclinadas o verticales, debido a su tixotropía controlada. Al curar forma una película uniforme, libre de aire, sobre la cual se adhiere fácilmente la resina de laminación.

1. Formulación

Para curado en frío se recomienda la formula siguiente:

Materiales-----Partes por peso

INVEPOL GC-600-----100

Peróxido orgánico (9% Ox.)-----1.5 a 2.5 mls.

Sólo requiere la adición del catalizador (Peróxido orgánico) para iniciar el curado, puesto que viene preacelerada, no requiere ajuste de la viscosidad.

2. Curado

La temperatura ambiente y la cantidad de catalizador controlan el tiempo de gel de la resina.



APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com

 	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-371
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL GC-600	VERSIÓN: 0
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 25/Oct/2016
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 2 de 4

No se recomienda trabajar a temperaturas inferiores a 15°C ya que las propiedades mecánicas se ven seriamente afectadas.

Con el curado a temperatura ambiente se obtienen resultados satisfactorios para muchas aplicaciones, sin embargo, también se puede postcurar durante un período de aproximadamente 4 horas a 70°C.

3. Aditivos especiales

INVEPOL GC-600 se puede pigmentar hasta con 5% (por peso) de pastas pigmentarias. Se puede aumentar su flexibilidad, adicionando hasta un 10% de nuestra resina INVERES RPS-100. Para el uso de otros aditivos es necesario realizar pruebas funcionales previamente, ya que se pueden afectar adversamente las características especiales de manejo de la resina.

4. ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACION	VALOR	MEDTODOS DE ANALISIS
Apariencia	Líquido viscoso, rosado opaco	I-CC-M-G-030
% Sólidos	65-70	I-CC-M-G-015
Viscosidad Brookfield (cP)(RV-DVE, A:3, V:30) 25°C 10 min	2000-3000	I-CC-E-I-017
Indice Tixotrópico (A:3,V:3 y A:3, V:30) Estabilizar la medición durante 10 minutos	3.0 - 4.0	I-CC-M-I-070
Tiempo de Gel (25°C)*	6 – 10 minutos	I-CC-M-I-066

*Tiempo de gel

INVEPOL GC-600: 100 gr

Mek Peróxido: 1.5 gr

5. APLICACIONES Y USOS

Las piezas acabadas con INVEPOL GC-600 tienen excepcional resistencia al agua y excelentes propiedades mecánicas lo cual hace este producto muy apropiada para la fabricación de una amplia gama de piezas y productos de propósito general.

El Gelcoat se debe agitar antes de su uso.

6. PRESENTACIÓN

INVEPOL GC-600 Se suministra en tambores metálicos cerrado de doble tapón por 230 kilos o en otras presentaciones, según requerimiento del cliente.



APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com

 	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-371
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL GC-600	VERSIÓN: 0
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 25/Oct/2016
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 3 de 4

INVEPOL GC-600 tiene un tiempo de vida en almacenamiento y vencimiento de aproximadamente tres meses desde el momento de su fabricación.

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

INVEPOL GC-600 está clasificado como “líquido inflamable” según norma Icontec 1.692 (división 3.3), pues tiene un punto de inflamación de 31°C (crisol cerrado) y por tanto debe mantenerse alejado de llamas abiertas.

Se recomienda almacenarlo a temperaturas inferiores a 25°C para obtener la máxima estabilidad. Téngase en cuenta que este producto está disuelto en estireno monómero y es pre acelerada y por lo tanto tiene estabilidad limitada.

Para mayor información consulte la hoja de seguridad de:

RESINA POLIESTER INSATURADO DILUIDO EN ESTIRENO.

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

9. GARANTÍA

Este producto cuenta con todo el respaldo y la asistencia técnica que Invesa S. A ofrece como acompañamiento de sus productos y garantía para sus clientes.

Nuestros productos se encuentran respaldados por el Centro Tecnológico Invesa, el cual cuenta con los recursos humanos y tecnológicos idóneos y suficientes para garantizar a nuestros clientes el conocimiento completo de los procesos que trabajamos; con una amplia variedad de equipos que nos permiten proveer los datos necesarios para obtener así el mejor desempeño de nuestros productos.

La información y recomendaciones que aparecen en esta publicación son, a nuestro entender enteramente confiables. Las sugerencias ofrecidas para usos o aplicaciones son solamente la opinión de nuestro departamento técnico.

Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de estos productos en sus objetivos específicos.

No damos garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones



APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com

 	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-371
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL GC-600	VERSIÓN: 0
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 25/Oct/2016
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 4 de 4

estándar del producto.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Profesional Tecnológico II Industria Fecha: 18/Oct/2016	Cargo: Líder Tecnológico Industria Fecha: 24/Oct/2016	Cargo: Sistema De Gestión Integral Fecha: 25/Oct/2016



APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com