

 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-310</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO</b> <b>INVEPOL GC-501</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 10/Oct/2016</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 1 de 3</b>

## 1. NOMBRE

INVEPOL GC-501

## 2. DESCRIPCIÓN

INVEPOL GC-501 es un Gelcoat fabricado a base de resina poliésterica, orto-tereftálica, de color blanco. Es una pintura que seca por catálisis con peróxidos orgánicos.

## 3. CARACTERÍSTICAS

INVEPOL GC-501 Debido a su balance de flexibilidad y dureza, es muy apropiada para la fabricación de piezas de PRFV mostrando muy buen desempeño.

La baja temperatura exotérmica, su baja adherencia sobre los moldes y la buena adherencia de los materiales de refuerzo sobre su película seca, adicional a la buena flexibilidad y ajustada tixotropía, permiten su aplicación con buen espesor, permitiendo la optimización de la producción y el mejor aprovechamiento de los recursos del proceso.

### 1. Formulación

Para curado en frío se recomienda la fórmula siguiente:

**Materiales-----Partes por peso**

INVEPOL GC-501-----100

Peróxido orgánico (9% Ox.)-----1.5 a 2.5 mls.

Sólo requiere la adición del catalizador (Peróxido orgánico) para iniciar el curado, puesto que viene preacelerada, no requiere ajuste de la viscosidad.

### 2. Curado

La temperatura ambiente y la cantidad de catalizador controlan el tiempo de gel de la resina. No se recomienda trabajar a temperaturas inferiores a 15°C ya que las propiedades mecánicas se ven seriamente afectadas.

Con el curado a temperatura ambiente se obtienen resultados satisfactorios para muchas aplicaciones, sin embargo, también se puede postcurar durante un período de aproximadamente 4 horas a 70°C.

### 3. Aditivos especiales

INVEPOL GC-501 se puede pigmentar hasta con 5% (por peso) con pastas pigmentarias. Para el uso de otros aditivos es necesario realizar pruebas funcionales previamente, ya que se pueden afectar adversamente las características especiales de manejo de la resina.

## 4. ESPECIFICACIONES



 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-310</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL GC-501</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 10/Oct/2016</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 2 de 3</b>

ESPECIFICACION	VALOR	MEDTODO DE ANALISIS
Apariencia	Líquido viscoso color blanco	I-CC-M-G-030
% Sólidos	70-75	I-CC-M-G-015
Viscosidad Brookfield (cP)(RV-DVE, A:3, V:30) 25°C 10 min	3500-5000	I-CC-E-I-017
Indice Tixotrópico (A:3,V:3 y A:3, V:30) Estabilizar la medición durante 10 minutos	3.0 - 4.0	I-CC-M-I-070
Tiempo de Gel (25°C)*	6 – 10 minutos	I-CC-M-I-066

\*Tiempo de gel

INVEPOL GC-501: 100 gr

Mek Peróxido: 1.5 gr

## 5. APLICACIONES Y USOS

Las piezas acabadas con INVEPOL GC-501 tienen excepcional resistencia al agua y excelentes propiedades mecánicas lo cual hace este producto muy apropiada para la fabricación de una amplia gama de piezas y productos de propósito general.

El Gelcoat se debe agitar antes de su uso.

## 6. PRESENTACIÓN

INVEPOL GC-501 Se suministra en tambores metálicos cerrado de doble tapón por 230 kilos o en otras presentaciones, según requerimiento del cliente.

INVEPOL GC-501 tiene un tiempo de vida en almacenamiento y vencimiento de aproximadamente tres meses desde el momento de su fabricación.

## 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

INVEPOL GC-501 está clasificado como “líquido inflamable” según norma Icontec 1.692 (división 3.3), pues tiene un punto de inflamación de 31°C (crisol cerrado) y por tanto debe mantenerse alejado de llamas abiertas.

Se recomienda almacenarlo a temperaturas inferiores a 25°C para obtener la máxima estabilidad. Téngase en cuenta que este producto está disuelto en estireno monómero y es pre acelerada y por lo tanto tiene estabilidad limitada.

Para mayor información consulte la hoja de seguridad de:

**RESINA POLIESTER INSATURADO DILUIDO EN ESTIRENO.**

## 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y



**SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA**

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-310</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL GC-501</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 10/Oct/2016</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 3 de 3</b>

seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

## 9. GARANTÍA

Este producto cuenta con todo el respaldo y la asistencia técnica que Invesa S. A ofrece como acompañamiento de sus productos y garantía para sus clientes.

Nuestros productos se encuentran respaldados por el Centro Tecnológico Invesa, el cual cuenta con los recursos humanos y tecnológicos idóneos y suficientes para garantizar a nuestros clientes el conocimiento completo de los procesos que trabajamos; con una amplia variedad de equipos que nos permiten proveer los datos necesarios para obtener así el mejor desempeño de nuestros productos.

La información y recomendaciones que aparecen en esta publicación son, a nuestro entender enteramente confiables. Las sugerencias ofrecidas para usos o aplicaciones son solamente la opinión de nuestro departamento técnico.

Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de estos productos en sus objetivos específicos.

No damos garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones estándar del producto.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
<b>Cargo:</b> Profesional Tecnológico II Industria  <b>Fecha:</b> 10/Oct/2016	<b>Cargo:</b> Líder Tecnológico Industria  <b>Fecha:</b> 10/Oct/2016	<b>Cargo:</b> Sistema De Gestión Integral  <b>Fecha:</b> 10/Oct/2016



APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)