	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-426</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO</b> <b>INVEPOL 101</b>	<b>VERSIÓN: 2</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 30/Jun/2022</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 1 de 3</b>

### 1. NOMBRE

INVEPOL 101

### 2. DESCRIPCIÓN

INVEPOL 101 es una resina poliésterica, ortoftálica, no tixotrópica, pre-acelerada de alta transparencia de uso corriente sin aditivos UV, lista para su uso.

INVEPOL 101 es una resina de rápida impregnación en procesos de moldeo por contacto, que minimiza y optimiza los costos del proceso de laminación en sus diferentes versiones.

Es recomendada en aplicaciones donde la apariencia y traslucidez del producto son de gran importancia pero también para aquellas aplicaciones en las cuales no habrá una exposición a la luz ultravioleta que lleve a cambios en el color final del producto.

INVEPOL 101 es fabricada con tecnología y asesoría de apoyo permanente de ingeniería en la construcción de todo tipo de piezas en plástico reforzado.

### 3. CARACTERÍSTICAS

INVEPOL 101 permite la impregnación de la fibra de vidrio en corto tiempo. Debido a la facilidad de impregnación del refuerzo, es muy apropiado para la fabricación de laminados con alto contenido de vidrio o para la construcción de laminados de diferentes calibres, en los que se emplean los diferentes tipos de refuerzo.

La baja temperatura exotérmica de INVEPOL 101 permite la aplicación de varias capas consecutivas de resinas y refuerzo permitiendo la optimización de la producción y el mejor aprovechamiento de los recursos del proceso.

Se puede emplear sin ajuste de viscosidad en la mayoría de equipos "spray".

#### 1. Formulación

Para curado en frío se recomienda la formula siguiente:

Materiales-----Partes por peso

INVEPOL 101-----100

Peróxido orgánico (9% Ox.)-----1 a 2.5 mls.

#### 2. Curado

La temperatura ambiente y la cantidad de catalizador controlan el tiempo de gel de la resina.

No se recomienda trabajar a temperaturas inferiores a 15°C ya que las propiedades mecánicas se ven seriamente afectadas.

Con el curado a temperatura ambiente se obtienen laminados satisfactorios para muchas aplicaciones; sin embargo, cuando se requieren óptimas propiedades y buen desempeño a largo plazo, el laminado se debe post curar durante un período de aproximadamente 4 horas a 70°C.

#### 3. Aditivos especiales

INVEPOL 101 se puede pigmentar hasta con 5% (por peso) de pastas pigmentarias. Para el uso de otros aditivos es necesario realizar pruebas funcionales previamente, ya que se pueden afectar adversamente las características especiales de manejo de la resina.





APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)

 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-426</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL 101</b>	<b>VERSIÓN: 2</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 30/Jun/2022</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 2 de 3</b>

#### 4. ESPECIFICACIONES

##### ESPECIFICACION

ESPECIFICACION	VALOR	METODO DE ANALISIS
Aspecto físico:	Líquido azulado transparente de baja viscosidad	I-CC-M-G-030
Índice de acidez (mg KOH/g muestra):	Menor a 40	I-CC-M-G-014
% Sólidos:	54 - 56 %	I-CC-M-G-015
Tiempo de Gel (Minutos)*	4 - 8 minutos	I-CC-M-I-066
Viscosidad Brookfield (Aguja: 2, Velocidad:20) 25°C	110 - 180 cP	I-CC-E-I-017

\*Tiempo de gel  
INVEPOL 101: 100 gramos  
Mek-peróxido: 2 gramos

#### 5. APLICACIONES Y USOS

Los vaciados y encapsulados de INVEPOL 101 tienen excepcional resistencia al agua y excelentes propiedades mecánicas lo cual hace esta resina muy apropiada para la fabricación de este tipo de piezas productos de propósito general.

#### 6. PRESENTACIÓN

INVEPOL 101 Se suministra en tambores metálicos cerrado de doble tapón por 230 kilos o en otras presentaciones, según requerimiento del cliente.

INVEPOL 101 Tiene un tiempo de vida y vencimiento de seis meses desde el momento de su fabricación.

#### 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

INVEPOL 101 está clasificado como "líquido inflamable" según norma Icontec 1.692 (división 3.3), pues tiene un punto de inflamación de 31°C (crisol cerrado) y por tanto debe mantenerse alejado de llamas abiertas.

Se recomienda almacenarlo a temperaturas inferiores a 25°C para obtener la máxima estabilidad.

Para mayor información consulte la HOJA DE SEGURIDAD:

RESINA POLIÉSTER INSATURADO DILUIDO EN ESTIRENO

#### 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

#### 9. GARANTÍA

Este producto cuenta con todo el respaldo y la asistencia técnica que Invesa S. A ofrece como acompañamiento de sus productos y garantía para sus clientes.

Nuestros productos se encuentran respaldados por el Centro Tecnológico Invesa, el cual cuenta con los recursos humanos y tecnológicos idóneos y suficientes para garantizar a nuestros clientes el conocimiento completo de los procesos que trabajamos, con una amplia variedad de equipos que nos permiten proveer los datos necesarios para obtener así el mejor desempeño de nuestros productos.





APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)

 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-426</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL 101</b>	<b>VERSIÓN: 2</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 30/Jun/2022</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 3 de 3</b>

La información y recomendaciones que aparecen en esta publicación son, a nuestro entender enteramente confiables. Las sugerencias ofrecidas para usos o aplicaciones son solamente la opinión de nuestro departamento técnico.

Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de estos productos en sus objetivos específicos.

No damos garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones estándar del producto.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
<b>Cargo:</b> Profesional Tecnológico II Industria	<b>Cargo:</b> Director Técnico	<b>Cargo:</b> Director Técnico
<b>Fecha:</b> 29/Jun/2022	<b>Fecha:</b> 30/Jun/2022	<b>Fecha:</b> 30/Jun/2022



APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



**SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA**

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)