	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-523
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL 083	VERSIÓN: 1
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 15/Jun/2022
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 1 de 3

1. NOMBRE

INVEPOL 083

2. DESCRIPCIÓN

INVEPOL 083 es una resina poliésterica, ortoftálica y preacelerada.

INVEPOL 083 es una resina de rápida impregnación en procesos de moldeo por contacto que minimiza y optimiza los costos del proceso de laminación en sus diferentes versiones.

INVEPOL 083 es fabricada con tecnología y asesoría de apoyo permanente de ingeniería en la construcción de todo tipo de piezas en plástico reforzado.

3. CARACTERÍSTICAS

INVEPOL 083 permite la impregnación de la fibra de vidrio en corto tiempo. Debido a la facilidad de impregnación del refuerzo, es muy apropiado para la fabricación de laminados con alto contenido de vidrio, o para la construcción de laminados de diferentes calibres, en los que se emplean los diferentes tipos de refuerzo.

La baja temperatura exotérmica de **INVEPOL 083** permite la aplicación de varias capas consecutivas de resinas y refuerzo permitiendo la optimización de la producción y el mejor aprovechamiento de los recursos del proceso.

Se puede emplear, con ajuste de la viscosidad y sin más modificación, en la mayoría de equipos "spray".

1. Formulación

Para curado en frío se recomienda la formula siguiente:

Materiales:-----Partes por peso

INVEPOL 083:-----100

Peróxido orgánico (9% Ox.):-----1.0 a 2.5

Sólo requiere la adición del catalizador (Peróxido orgánico) para iniciar el curado, puesto que viene preacelerada.

2. Curado

La temperatura ambiente y la cantidad de catalizador controlan el tiempo de gel de la resina.

No se recomienda trabajar a temperaturas inferiores a 15°C ya que las propiedades mecánicas se ven seriamente afectadas.

Con el curado a temperatura ambiente se obtienen laminados satisfactorios para muchas aplicaciones; sin embargo, cuando se requieren óptimas propiedades y buen desempeño a largo plazo, el laminado se debe post curar durante un período de aproximadamente 4 horas a 70°C.

3. Aditivos especiales

INVEPOL 083 se puede pigmentar hasta con 5% (por peso) de pastas pigmentarias. Para el uso de otros aditivos es necesario realizar pruebas funcionales previamente, ya que se pueden afectar adversamente las características especiales de manejo de la resina.




APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com

	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-523
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL 083	VERSIÓN: 1
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 15/Jun/2022
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 2 de 3

4. ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICA

CARACTERÍSTICA	VALOR	METODO DE ANALISIS
Apariencia física:	Líquido color rosado traslúcido.	I-CC-M-G-030
Índice de acidez:	menor a 40	I-CC-M-G-014
Viscosidad Brookfield (Aguja:3, Velocidad:20 rpm) a 25°C	1500 - 2500 cP	I-CC-E-I-017
% Sólidos:	65-69	I-CC-M-G-015
Tiempo de Gel (25°C)*	7 - 10 minutos	I-CC-M-I-066

*Tiempo de gel:

INVEPOL 083: 100 gramos

Mek Peróxido: 1.0 gramo

5. APLICACIONES Y USOS

Los laminados de INVEPOL 083 tienen excepcional resistencia al agua y excelentes propiedades mecánicas lo cual hace esta resina muy apropiada para la fabricación de cascos de botes, cabinas para carros, moldes industriales y toda clase de piezas en plástico reforzado con fibra de vidrio de propósito general.

Agitar antes de usar.

6. PRESENTACIÓN

INVEPOL 083 se suministra en tambores metálicos de 230 kilos o en otras presentaciones, según requerimiento del cliente.

INVEPOL 0083 tiene un tiempo de vida equivalente a tres meses desde el momento de su fabricación.

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

INVEPOL 083 está clasificado como "líquido inflamable" según norma Icontec 1.692 (división 3.3), pues tiene un punto de inflamación de 31°C (crisol cerrado) y por tanto debe mantenerse alejado de llamas abiertas.

Se recomienda almacenarlo a temperaturas inferiores a 25°C para obtener la máxima estabilidad. Téngase en cuenta que esta resina es pre acelerada y por lo tanto tiene menor estabilidad que una resina normal.

Se suministra en tambores metálicos de 230 kilos o en otras presentaciones, según requerimiento del cliente.

INVEPOL 0083 tiene un tiempo de vida equivalente a tres meses desde el momento de su fabricación. Téngase en cuenta que esta resina está disuelta en estireno monómero y por lo tanto tiene estabilidad limitada.

Para mayor información consulte la hoja de seguridad:

RESINA POLIÉSTER INSATURADO DILUIDO EN ESTIRENO

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.





APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com

 	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-523
	PRODUCTO TERMINADO INVEPOL 083	VERSIÓN: 1
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	FECHA: 15/Jun/2022
	I+D INDUSTRIA	PÁGINA 3 de 3

9. GARANTÍA

Este producto cuenta con todo el respaldo y la asistencia técnica que Invesa S. A ofrece como acompañamiento de sus productos y garantía para sus clientes.

Nuestros productos están respaldados por laboratorios de servicio técnico con personal altamente calificado, el cual, con un conocimiento completo de los procesos, trabaja con una gran variedad de equipos de laboratorio y planta piloto para proveer los datos necesarios y obtener así el mejor comportamiento de nuestros productos.

La información y recomendaciones que aparecen en esta publicación son, a nuestro entender enteramente confiables. Las sugerencias ofrecidas para usos o aplicaciones son solamente la opinión desprendida de nuestra experiencia.

Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de estos productos en sus objetivos específicos.

No damos garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones estándar del producto.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Profesional Tecnológico II Industria Fecha: 15/Jun/2022	Cargo: Director Técnico Fecha: 15/Jun/2022	Cargo: Director Técnico Fecha: 15/Jun/2022



APOYAMOS EL
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

www.invesa.com