


| | | |
|--|--|------------------------------|
|  | FICHA TÉCNICA | CÓDIGO: FT-P-E-120 |
| | ENVASE BRILLANTE 1/4 GAL PLANO TDP 5CM 36507E56 | |
| | SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL | VERSIÓN: 0 |
| | CONTROL CALIDAD EMPAQUES | FECHA: 16/Jun/2016 |

1. NOMBRE

ENVASE BRILLANTE 1/4 GAL PLANO 5CM TAPA DOBLE PRESION.

2. DESCRIPCIÓN

Envase metálico brillante de tapa presión.

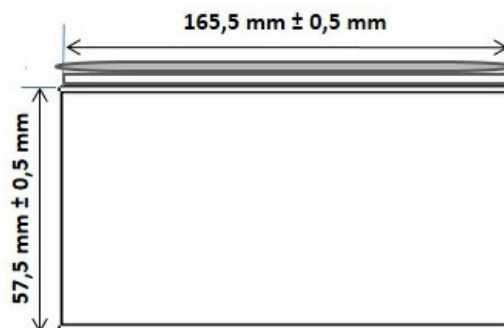
3. CARACTERÍSTICAS

Recipiente cilíndrico rígido hecho de metal, de un espesor promedio 0,21 mm temple 4, con orificio superior. Envase para tapado con presión mecánica.

El envase está conformado por: Lámina Brillante, Tapa Brillante, Anillo Brillante, Fondo Brillante.

4. ESPECIFICACIONES

| Características de Calidad | Especificación | Método |
|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| A:ALTURA CUERPO | 57,5 mm \pm 0,5 mm | I-CC-M-EM-008. |
| B:DIÁMETRO EXTERIOR CUERPO | 165,5 mm \pm 0,5 mm | I-CC-M-EM-008. |
| RECUBRIMIENTO INTERNO CUERPO | Brillante | N/A |
| RECUBRIMIENTO EXTERNO CUERPO | Brillante | N/A |
| CALIBRE Y TEMPLE CUERPO | Calibre 0,21 mm Temple 4 | I-CC-M-EM-008. |
| RECUBRIMIENTO INTERNO TAPA | Brillante | N/A |
| RECUBRIMIENTO EXTERNO TAPA | Brillante | N/A |
| CALIBRE Y TEMPLE TAPA | Calibre 0,21 mm Temple 2 | I-CC-M-EM-008. |
| RECUBRIMIENTO INTERNO ANILLO | Brillante | N/A |
| RECUBRIMIENTO EXTERNO ANILLO | Brillante | N/A |
| CALIBRE Y TEMPLE ANILLO | Calibre 0,21 mm Temple 2 | I-CC-M-EM-008. |
| RECUBRIMIENTO INTERNO FONDO | Brillante | N/A |
| RECUBRIMIENTO EXTERNO FONDO | Brillante | N/A |
| CALIBRE Y TEMPLE FONDO | Calibre 0,21 mm Temple 4 | I-CC-M-EM-008. |
| ESTAÑADO | 2,8/2,8 g/m ² (Mínimo) | I-CC-M-EM-008. |
| PESO PROMEDIO CUERPO SIN TAPA | 125,5 g \pm 10,0 g | I-CC-M-EM-008. |



5. APLICACIONES Y USOS

Especial para envasar pinturas, lacas, resinas, soldaduras líquidas, masillas, esmaltes sintéticos, aceites. El cliente debe realizar pruebas de compatibilidad para garantizar la conformidad de sus procesos.

Se recomienda realizar el proceso de tapado de los envases con equipo semi-

automático o automático.

6. PRESENTACIÓN

Envase empacado en 100 unidades por paquete en bolsa plástica, y por pallet de 912 unidades.

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Almacenarse en sitios cerrados con humedad relativa inferior a 60%, evitando la directa exposición a la intemperie, aislarse de la superficie del suelo con estibas.

Debe protegerse de impactos fuertes; no someter a temperaturas prolongadas de más de 24° C.

Se debe proteger en todo momento la boca de los envases contra golpes o caídas, ya que es el punto más crítico del envase y un daño en esta ocasiona fugas de producto.

El cuerpo del envase debe encontrarse en perfectas condiciones, libre de rebordes internos y externos y residuos sólidos que puedan contaminar su contenido.

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Material Reciclable. El material del envase se clasifica como reciclable siempre y cuando no haya contenido, sustancias peligrosas y se desocupe completamente.

9. GARANTÍA

Invesa S.A. no asume garantía explícita o implícita sobre el comportamiento o interacción de los envases con el producto. Nuestra garantía se limita a defectos claramente atribuibles a la fabricación de los envases y en este caso, se refiere al cambio o arreglo sobre el envase con defectos críticos.

Caducidad del producto: Invesa S.A. recomienda que los envases se almacenen en condiciones apropiadas y se usen en un lapso de 1 año a partir de su fabricación.

| ELABORÓ | REVISÓ | APROBÓ |
|--|--|---|
| Cargo: Analista Calidad Empaque Fecha: 15/Jun/2016 | Cargo: Líder Tecnológico Agroquímicos Fecha: 16/Jun/2016 | Cargo: Sistema De Gestión Integral Fecha: 16/Jun/2016 |