	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-E-098
	ENVASE BRILLANTE FS MANIJA PLÁSTICA 1/1 GAL TFS 42MM 36523E57	
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	VERSIÓN: 0
	CONTROL CALIDAD EMPAQUES	FECHA: 10/Jun/2016

1. NOMBRE

ENVASE BRILLANTE FLEX SPOUT CON MANIJA PLASTICA 1/1 GALON 42MM.

2. DESCRIPCIÓN

Envase metálico brillante de tapa flex spout con manija plástica suspendida.

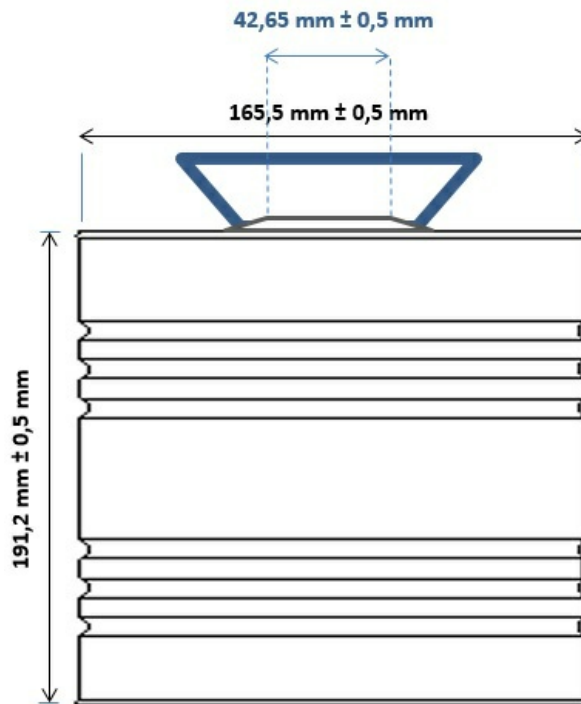
3. CARACTERÍSTICAS

Recipiente cilíndrico envenado rígido hecho de metal, de un espesor 0.21 mm temple 4, con tapa metálica brillante perforada flex spout y manija plástica.

El envase esta conformado por: Lámina Brillante, Manija Plástica Suspendida, Tapa Metálica Brillante Perforada Flex Spout, Fondo Brillante.

4. ESPECIFICACIONES

Características de Calidad	Especificación	Método
A:ALTURA CUERPO	191,2 mm ± 0,5 mm	I-CC-M-EM-008.
B:DIÁMETRO EXTERIOR CUERPO	165,5 mm ± 0,5 mm	I-CC-M-EM-008.
RECUBRIMIENTO INTERNO CUERPO	Brillante	N/A
RECUBRIMIENTO EXTERNO CUERPO	Brillante	N/A
CALIBRE Y TEMPLE CUERPO	Calibre 0,21 mm Temple 4	I-CC-M-EM-008.
CAPACIDAD DE CARGA MANIJA PLÁSTICA	6,0 kg	I-CC-M-EM-027.
COLOR MANIJA PLÁSTICA	Rojo	N/A
ALTURA INTERNA CAVIDAD TAPA PERFORADA	3,45 mm ± 0,5 mm	I-CC-M-EM-008.
ALTURA EXTERNA CAVIDAD TAPA PERFORADA	3,90 mm ± 0,5 mm	I-CC-M-EM-008.
DIÁMETRO INTERNO CAVIDAD TAPA PERFORADA	42,65 mm ± 0,5 mm	I-CC-M-EM-008.
DIÁMETRO EXTERNO CAVIDAD TAPA PERFORADA	53,07 mm ± 0,03 mm	I-CC-M-EM-008.
RECUBRIMIENTO INTERNO TAPA PERFORADA	Brillante	N/A
RECUBRIMIENTO EXTERNO TAPA PERFORADA	Brillante	N/A
CALIBRE Y TEMPLE TAPA PERFORADA	Calibre 0,21 mm Temple 4	I-CC-M-EM-008.
RECUBRIMIENTO INTERNO FONDO	Brillante	N/A
RECUBRIMIENTO EXTERNO FONDO	Brillante	N/A
CALIBRE Y TEMPLE FONDO	Calibre 0,21 mm Temple 4	I-CC-M-EM-008.
ESTAÑADO	2,8/2,8 g/m ² (Mínimo)	I-CC-M-EM-008.
PESO PROMEDIO CUERPO SIN TAPA	253,0 g ± 10,0 g	I-CC-M-EM-008.



5. APLICACIONES Y USOS

Especial para envasar pinturas, lacas, resinas, soldaduras líquidas, masillas, esmaltes sintéticos y aceites. El cliente debe realizar pruebas de compatibilidad para garantizar la conformidad de sus procesos.

Se recomienda realizar el proceso de tapado de los envases con equipo semi-automático o automático.

6. PRESENTACIÓN

Envase empaquetado en 50 unidades por paquete en bolsa plástica, y por pallet de 288 ó 576 unidades.

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Almacenarse en sitios cerrados con humedad relativa inferior a 60%, evitando la directa exposición a la intemperie, aislarse de la superficie del suelo con estibas.

Debe protegerse de impactos fuertes; no someter a temperaturas prolongadas de más de 24° C.

Se debe proteger en todo momento la boca de los envases contra golpes o caídas, ya que es el punto más crítico del envase y un daño en esta ocasiona fugas de producto.

El cuerpo del envase debe encontrarse en perfectas condiciones, libre de rebordes internos y externos y residuos sólidos que puedan contaminar su contenido.

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Material Reciclable. El material del envase se clasifica como reciclable siempre y cuando no haya contenido sustancias peligrosas y se desocupe completamente.

9. GARANTÍA

Invesa S.A. no asume garantía explícita o implícita sobre el comportamiento o interacción de los envases con el producto. Nuestra garantía se limita a defectos claramente atribuibles a la fabricación de los envases y en este caso, se refiere al cambio o arreglo sobre el envase con defectos críticos.

Caducidad del producto: Invesa S.A. recomienda que los envases se almacenen en condiciones apropiadas y se usen en un lapso de 1 año a partir de su fabricación.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Analista Calidad Empaque Fecha: 02/Jun/2016	Cargo: Líder Tecnológico Agroquímicos Fecha: 10/Jun/2016	Cargo: Sistema De Gestión Integral Fecha: 10/Jun/2016