

FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-158
PRODUCTO TERMINADO INVERES RA-116X	
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	VERSIÓN: 2
I+D INDUSTRIA	FECHA: 18/Abr/2007

1. NOMBRE

INVERES RA-116X

2. DESCRIPCIÓN

Inveres RA-116X es una Resina Alquídica corta, en ácidos grasos de Tall Oil (TOFA), de viscosidad media, diluida en Xilol.

3. CARACTERÍSTICAS

Inveres RA-116X es una resina con una longitud de aceite de 30%, disuelta en xilol y que presenta una excelente relación de dureza-flexibilidad unida a una gran adherencia, resistencia a la intemperie y buena compatibilidad con una amplia gama de resinas.

4. ESPECIFICACIONES

Aspecto físico:	Líquido Viscoso, Amarillo Pálido.	.
% Sólidos:	60.0 ± 2.0	.
Índice de Acidez (mg KOH/g.):	Máximo 10.	.
Viscosidad Gardner Holdt:	Z2 – Z4	.
Color Gardner :	Máximo 5.	.

5. APLICACIONES Y USOS

Inveres RA-116X por sus características está diseñado especialmente para ser empleado en la fabricación de Lacas, Selladores y Tintillas catalizadas al ácido.

6. PRESENTACIÓN

INVERES RA-116X se empaqueta y entrega en envase de 180 kilos (tambor metálico).

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo.





Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento.

ALMACENAMIENTO

INVERES RA-116X se halla disuelto en un disolvente altamente inflamable, por tal razón es de suma importancia tomar las máximas medidas de seguridad para su manipulación y almacenamiento.

Almacénese en un lugar fresco bajo techo, evitando la exposición a los rayos solares, calentamiento, chispas o llamas. Es un producto inflamable, manténgase tapado y en un lugar con suficiente ventilación.

INVERES RA-116X puede almacenarse bajo condiciones óptimas por un período de doce (12) meses.

INDICACIONES DE MANEJO

El producto presenta una alta adherencia al organismo y aunque él en sí mismo no es nocivo o irritante, se haya disuelto en un solvente que si lo es por lo cual es recomendable evitar el contacto. En caso de contacto con la piel, lavar con un solvente suave y luego con agua y jabón.

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

9. GARANTÍA

INVEsa S.A. no garantiza que las especificaciones aquí consignadas permanezcan estables y por el tiempo señalado si el consumidor reenvasa el producto en forma indebida, teniendo en cuenta que este es sensible a productos y materiales incompatibles y no observando las precauciones necesarias para evitar que el recipiente este contaminado.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Profesional Cargo: Tecnológico I Industria Fecha: 15/Ago/2001	Cargo: Líder Tecnológico Industria Fecha: 18/Abr/2007	Cargo: Sistema de Gestión Integral Fecha: 18/Abr/2007

