


|   |  |                               |
|---|--|-------------------------------|
|  | <b>FICHA TÉCNICA</b>                     | <b>CÓDIGO:<br/>FT-P-I-027</b> |
|   | <b>PRODUCTO TERMINADO INVECRYL 450 T</b> |                               |
|   | <b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>       | <b>VERSIÓN: 7</b>             |
|   | <b>I+D INDUSTRIA</b>                     | <b>FECHA:<br/>15/Sep/2014</b> |

## 1. NOMBRE

INVECRYL 450 T

## 2. DESCRIPCIÓN

Dispersión acuosa de un copolímero acrílico estirenado de película flexible.

## 3. CARACTERÍSTICAS


Es un polímero en dispersión de ésteres acrílicos y estireno de tacto suave, película flexible y resistente al Agua. Posee buena compatibilidad con otras emulsiones acrílicas, alta resistencia a la luz y al amarillamiento.

## 4. ESPECIFICACIONES

|  |  |   |
|--|--|---|
| Aspecto físico   | Dispersión Acuosa Blanca<br>Azulosa                                  | . |
| % Sólidos  | 51.0 ± 1.0   | . |
| Viscosidad Brookfield RV DVE<br>(Aguja 6, velocidad 20 a 25°C) | 18000 - 21000 cP   | . |
| pH (Solución acuosa al 5%)                                     | 7.5 – 8.5  | . |
| Película sobre vidrio  | Flexible, Transparente,<br>Brillante, Resistente al Agua,<br>Tactosa | . |

## 5. APLICACIONES Y USOS

Está diseñado especialmente como ligante para laminación o bondeo de sustratos textiles para procesos de corsetería, calzado y automotriz. Proporciona un tacto medio/suave a los sustratos, alta adhesión en laminaciones de espumas de Poliuretano y Etilvinilacetato (EVA) con telas tejidas de Algodón, Poliéster, Nylon y Lycra y muy buena resistencia al lavado y a la humedad. Se puede mezclar con diferentes auxiliares como resinas Melamina-Formol y Úrea-Formol para mejorar la resistencia a la humedad. Puede ser aplicado manual con rodillo metálico o de felpa o por sistemas de impregnación con rodillos grafilados metálicos, se puede utilizar directamente debido a su alta viscosidad o espesar con INVECRYL 961 E o 338 T a pH básico. Es necesario controlar la depositación de ligante por unidad de área para garantizar una óptima adhesión de los sustratos. El ligante debe ser aplicado sobre la espuma y luego laminar con la tela, se recomienda que el laminado sea

|   |  |                               |
|---|--|-------------------------------|
|  | <b>FICHA TÉCNICA</b>                     | <b>CÓDIGO:<br/>FT-P-I-027</b> |
|   | <b>PRODUCTO TERMINADO INVECRYL 450 T</b> |                               |
|   | <b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>       | <b>VERSIÓN: 7</b>             |
|   | <b>I+D INDUSTRIA</b>                     | <b>FECHA:<br/>15/Sep/2014</b> |

sometido a presión y temperatura con rodillos calientes para mejorar la adhesión de los sustratos.

En caso de hacer formulaciones con el producto es recomendable proteger de contaminación bacteriana adicionando agentes conservantes para garantizar la estabilidad del producto en el almacenamiento.

## 6. PRESENTACIÓN

El producto es entregado en:

20 kilogramos (baldes plásticos)

200 kilogramos (tambor metálico y doble bolsa plástica interna)

## 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento. Para mayor información consulte la HOJA DE SEGURIDAD de RESINA ACRÍLICA EN EMULSIÓN.

### ALMACENAMIENTO

Almacénese en lugar fresco evitando la exposición a los rayos solares o el calentamiento. Manténgase herméticamente tapado en sus envases originales. El producto puede almacenarse bajo condiciones óptimas por un período de 12 meses.

### INDICACIONES DE MANEJO

El producto no presenta ningún efecto nocivo a la salud cuando es usado según recomendaciones. Para su manejo use gafas protectoras, en caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón, en caso de salpicadura en los ojos lavar con abundante agua por espacio de 15 minutos moviendo el ojo en forma circular.

|  |  |                              |
|--|--|------------------------------|
| <br><b>Invesa</b><br>La Compañía Amiga. | <b>FICHA TÉCNICA</b>                     | <b>CÓDIGO:</b><br>FT-P-I-027 |
|  | <b>PRODUCTO TERMINADO INVECRYL 450 T</b> |                              |
|  | <b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>       | <b>VERSIÓN:</b> 7            |
|  | <b>I+D INDUSTRIA</b>                     | <b>FECHA:</b><br>15/Sep/2014 |

## 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

## 9. GARANTÍA

INVESA S.A. no garantiza que las especificaciones aquí consignadas permanezcan estables y por el tiempo señalado si el consumidor reenvasa el producto en forma indebida, teniendo en cuenta que este es sensible a productos y materiales incompatibles y no observando las precauciones necesarias para evitar que el recipiente este contaminado.

| <b>ELABORÓ</b> |                                | <b>REVISÓ</b> |   | <b>APROBÓ</b> |                                |
|----------------|--------------------------------|---------------|---|---------------|--------------------------------|
| <b>Cargo:</b>  | Líder Tecnológico<br>Industria | <b>Cargo:</b> | Jefe Del Sistema De<br>Gestión Integral | <b>Cargo:</b> | Sistema De Gestión<br>Integral |
| <b>Fecha:</b>  | 11/Sep/2014                    | <b>Fecha:</b> | 11/Sep/2014                             | <b>Fecha:</b> | 17/Sep/2014                    |