	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-143</b>
	<b>KOLMADERA PROFESIONAL</b>	<b>VERSIÓN: 12</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 10/Feb/2026</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 1 de 3</b>

## 1. NOMBRE

KOLMADERA PROFESIONAL

## 2. DESCRIPCIÓN

Dispersión acuosa de un homopolímero vinílico de película rígida

## 3. CARACTERÍSTICAS



Es un polímero en emulsión de vinil acetato de película rígida, de alta adhesión a sustratos celulósicos y excelente resistencia mecánica, no posee cargas y no contiene solventes.

## 4. ESPECIFICACIONES

Aspecto físico	Dispersión Acuosa Rojiza	I-CC-M-G-030
% Sólidos	48.0 ± 1.0	I-CC-M-G-015
Viscosidad Brookfield RV DVE (Aguja 5, velocidad 20 a 25°C)	12000 - 17000 cP	I-CC-E-I-017
pH (Solución acuosa al 5%)	4.0 - 5.0	I-CC-M-P-008
Película sobre vidrio	Rígida, Levemente Opaca	I-CC-M-G-027

## 5. APLICACIONES Y USOS

Está diseñado como adhesivo para madera, catalogado como tipo D2/D3 para maderas secas y húmedas con contenido e humedad hasta 20%, para aplicación en interiores en donde las condiciones climáticas son moderadas, sometido a exposiciones frecuentes de goteo o condensación de Agua y condiciones de humedad alta. Es usado para pegue de maderas contrachapadas (tríplex), tableros de fibra, hardboard, chapilla, fórmica, MDF y aglomerados. Posee corto tiempo abierto, secado rápido y excelente adhesión. Debido a su alta viscosidad, genera un óptimo rendimiento y cubrimiento, en pegues de madera genera alta resistencia a la compresión, a la tracción y desgarre total de los sustratos. Se recomienda aplicar manualmente con brocha, rodillo o espátula en la superficie de ambos sustratos, permitir tiempo abierto de aproximadamente 2 minutos para posteriormente unir las dos superficies, es necesario aplicar presión por espacio de 24 horas para lograr un mayor anclaje, transcurridas 48 horas luego de haber retirado la presión se logran mayores módulos de adhesión. Para una óptima adhesión de los sustratos es necesario verificar la cantidad depositada de adhesivo por unidad de área, el tiempo abierto en el proceso debe permitir que el adhesivo no se seque antes de unir las dos superficies a pegar y se recomienda una adecuada presión sobre los sustratos laminados.

 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-143</b>
	<b>KOLMADERA PROFESIONAL</b>	<b>VERSIÓN: 12</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 10/Feb/2026</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 2 de 3</b>

En caso de hacer formulaciones con el producto es recomendable proteger de contaminación bacteriana adicionando agentes conservantes para garantizar la estabilidad del producto en el almacenamiento.

## 6. PRESENTACIÓN

El producto es entregado en:

300 gramos (envase plástico)

1 kilogramo (envase plástico)

3 kilogramos (envase plástico)

20 kilogramos (balde plástico)

200 kilogramos (tambor metálico y doble bolsa plástica interna)

## 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento.

### ALMACENAMIENTO

Almacénese en lugar fresco evitando la exposición a los rayos solares o el calentamiento. Manténgase herméticamente tapado en sus envases originales.


El producto puede almacenarse bajo condiciones óptimas por un período de 12 meses.

### INDICACIONES DE MANEJO

El producto no presenta ningún efecto nocivo a la salud cuando es usado según recomendaciones. Para su manejo use gafas protectoras, en caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón, en caso de salpicadura en los ojos lavar con abundante agua por espacio de 15 minutos moviendo el ojo en forma circular.

Para mayor información consulte la hoja de seguridad:

HOJA DE SEGURIDAD RESINA VINÍLICA EN EMULSIÓN.

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-143</b>
	<b>KOLMADERA PROFESIONAL</b>	<b>VERSIÓN: 12</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 10/Feb/2026</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 3 de 3</b>

## 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

## 9. GARANTÍA

INVESA S.A. ofrece garantía de las especificaciones de este producto más no puede garantizar las condiciones de aplicación porque estas son inherentes al manejo de quien lo aplica o usa. Las aplicaciones aquí consignadas son fruto de nuestra experiencia más no se convierten en garantía, por tanto, cada usuario debe efectuar ensayos antes de aprobar su utilización.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
<b>Cargo:</b> Profesional Tecnológico I Industria  <b>Fecha:</b> 10/Feb/2026	<b>Cargo:</b> Gerente Centro Tecnológico  <b>Fecha:</b> 10/Feb/2026	<b>Cargo:</b> Gerente Centro Tecnológico  <b>Fecha:</b> 10/Feb/2026



APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)