

 <p>Invesa La Compañía Amiga.</p>	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-075
	PRODUCTO TERMINADO INVERES 758 D	
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	VERSIÓN: 5
	I+D INDUSTRIA	FECHA: 17/Sep/2014

1. NOMBRE

INVERES 758 D

2. DESCRIPCIÓN

Dispersión acuosa de un homopolímero vinílico plastificado de película flexible

3. CARACTERÍSTICAS

Es un polímero en emulsión de vinil acetato de alta flexibilidad. Posee alta adhesión a sustratos celulósicos y es compatible con Plastificantes, Solventes, Soluciones de Alcohol Polivinílico y Cargas como Carbonato de Calcio, Caolín y Sílica.

4. ESPECIFICACIONES

Aspecto físico	Dispersión Acuosa Blanca	I-CC-M-G-030
% Sólidos	36.0 ± 1.0	I-CC-M-G-015
Viscosidad Brookfield LV DVI+ (Aguja 3, velocidad 20 a 25°C)	3000 - 4000 cP	I-CC-E-I-017
pH (Solución acuosa al 5%)	4.0 – 5.5	I-CC-M-P-008
Película sobre vidrio	Flexible, Levemente Opaca, No Resistente al Agua	I-CC-M-G-027

5. APLICACIONES Y USOS

Está diseñado como adhesivo para papel, cartón y madera, especialmente para el pegue de aletas, cierre de cajas de cartón y colaminado de papel liner y corrugado en la fabricación de cajas. Posee bajo tiempo abierto, secado rápido y buena adhesión. Debido a su baja viscosidad es recomendado para aplicación en máquinas automáticas por boquilla. Para una óptima adhesión de los sustratos es necesario verificar la cantidad depositada de adhesivo por unidad de área, el tiempo abierto en el proceso debe permitir que el adhesivo no se seque antes de unir las dos superficies a pegar y se recomienda una adecuada presión sobre los sustratos laminados.

En caso de hacer formulaciones con el producto es recomendable proteger de contaminación bacteriana adicionando agentes conservantes para garantizar la estabilidad del producto en el almacenamiento.

6. PRESENTACIÓN

El producto es entregado en:

20 kilogramos (baldes plásticos)

200 kilogramos (tambor metálico y doble bolsa plástica interna)

1000 kilogramos (IBC plástico)



	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-075
	PRODUCTO TERMINADO INVERES 758 D	VERSIÓN: 5
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	
	I+D INDUSTRIA	FECHA: 17/Sep/2014

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento.

Para mayor información consulte la HOJA DE SEGURIDAD de RESINA VINÍLICA EN EMULSIÓN.

ALMACENAMIENTO

Almacéñese en lugar fresco evitando la exposición a los rayos solares o el calentamiento. Manténgase herméticamente tapado en sus envases originales. El producto puede almacenarse bajo condiciones óptimas por un período de 12 meses.

INDICACIONES DE MANEJO

El producto no presenta ningún efecto nocivo a la salud cuando es usado según recomendaciones. Para su manejo use gafas protectoras, en caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón, en caso de salpicadura en los ojos lavar con abundante agua por espacio de 15 minutos moviendo el ojo en forma circular.

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

9. GARANTÍA

INVESA S.A. no garantiza que las especificaciones aquí consignadas permanezcan estables y por el tiempo señalado si el consumidor reenvasa el producto en forma indebida, teniendo en cuenta que este es sensible a productos y materiales incompatibles y no observando las precauciones necesarias para evitar que el recipiente este contaminado.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Profesional Tecnológico II Industria Fecha: 09/Sep/2014	Cargo: Líder Tecnológico Industria Fecha: 15/Sep/2014	Cargo: Sistema De Gestión Integral Fecha: 15/Sep/2014

