	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-376</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL-071</b>	<b>VERSIÓN: 2</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 15/Feb/2017</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 1 de 3</b>

### 1. NOMBRE

INVEPOL 071

### 2. DESCRIPCIÓN

INVEPOL 071 es una resina poliésterica, orto-tereftálica, flexible, preacelerada y de baja tactosidad. Es una resina de rápida humectación y aporte de flexibilidad en procesos de fabricación de sistemas con cargas, que optimiza los costos del proceso.

### 3. CARACTERÍSTICAS

INVEPOL 071 permite la humectación de cargas minerales en corto tiempo. Debido a su flexibilidad, es muy apropiada para la fabricación de masillas y pastas rellenadoras, con alto contenido de cargas minerales, mostrando muy buen desempeño.

La baja temperatura exotérmica, su buena adherencia y la buena flexibilidad de la resina INVEPOL 071, permiten la aplicación de capas con buen espesor, permitiendo la optimización de la producción y el mejor aprovechamiento de los recursos del proceso.

Se puede emplear tal cual o con ajuste de la viscosidad y sin más modificación.

#### 1. Formulación

Para curado en frío se recomienda la formula siguiente:

Materiales-----Partes por peso

INVEPOL 071-----100

Peróxido orgánico (9% ox)-----1.0 -2.5

Sólo requiere la adición del catalizador para iniciar el curado, puesto que viene preacelerada.

#### 2. Curado

La temperatura ambiente y la cantidad de catalizador controlan el tiempo de gel de la resina.

No se recomienda trabajar a temperaturas inferiores a 15°C ya que las propiedades mecánicas se ven seriamente afectadas.

Con el curado a temperatura ambiente se obtienen resultados satisfactorios para muchas aplicaciones.

#### 3. Aditivos especiales

INVEPOL 071 se puede pigmentar hasta con 5% (por peso) de pastas pigmentarias. Se puede aumentar su flexibilidad, adicionando hasta un 10% de nuestra resina INVERES RPS-100. Para el uso de otros aditivos es necesario realizar pruebas funcionales previamente, ya que se pueden afectar adversamente las características especiales de manejo de la resina.





APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)

 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-376</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL-071</b>	<b>VERSIÓN: 2</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 15/Feb/2017</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 2 de 3</b>

#### 4. ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACION	VALOR	METODO DE ANALISIS
Apariencia física:	Líquido pardo rojizo, ligeramente turbio	I-CC-M-G-030
Indice de acidez:	Máximo 30	I-CC-M-G-014
% Sólidos:	60.0 - 65.0	I-CC-M-G-015
Viscosidad Brookfield (A: 2, V: 20) a 25°C	300 - 350 cP	I-CC-E-I-017
Tiempo de Gel (25°C)*	8 - 12 minutos	I-CC-M-I-066

\* Tiempo de gel

INVEPOL 071: 100 gramos

Mek peróxido: 1.0 gramos

#### 5. APLICACIONES Y USOS

Los laminados con fibra de vidrio y aplicaciones con alto contenido de cargas, conteniendo INVEPOL 071 tienen muy buena resistencia al agua y excelentes propiedades mecánicas lo cual hace esta resina muy útil para su aplicación en la industria automotriz y en la industria de materiales compuestos con cargas minerales, además, como material modificante de rigidez de otros sistemas.

Homogenizar la resina antes de su uso.

#### 6. PRESENTACIÓN

INVEPOL 071 se suministra en tambores metálicos de 230 kilos o en otras presentaciones, según requerimiento del cliente.

INVEPOL 071 tiene un tiempo de vida en almacenamiento y vencimiento de tres meses desde el momento de su fabricación.

#### 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

La información detallada para el manejo seguro de este material se encuentra en la respectiva "Hoja de Seguridad de Materiales".

INVEPOL 071 está clasificado como "líquido inflamable" según norma Icontec 1.692 (división 3.3), pues tiene un punto de inflamación de 31°C (crisol cerrado) y por tanto debe mantenerse alejado de llamas abiertas.

Se recomienda almacenarlo a temperaturas inferiores a 25°C para obtener la máxima estabilidad. Téngase en cuenta que esta resina está disuelta en estireno monómero y es pre acelerada y por lo tanto tiene estabilidad limitada.

Para mayor información consulte la hoja de seguridad:

**RESINA POLIESTER INSATURADO DILUIDO EN ESTIRENO**




APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



**SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA**

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)

 	<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>CÓDIGO: FT-P-I-376</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVEPOL-071</b>	<b>VERSIÓN: 2</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	<b>FECHA: 15/Feb/2017</b>
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>PÁGINA 3 de 3</b>

## 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

## 9. GARANTÍA

Este producto cuenta con todo el respaldo y la asistencia técnica que Invesa S. A ofrece como acompañamiento de sus productos y garantía para sus clientes.

Nuestros productos se encuentran respaldados por el Centro Tecnológico Invesa, el cual cuenta con los recursos humanos y tecnológicos idóneos y suficientes para garantizar a nuestros clientes el conocimiento completo de los procesos que trabajamos; con una amplia variedad de equipos que nos permiten proveer los datos necesarios para obtener así el mejor desempeño de nuestros productos.

La información y recomendaciones que aparecen en esta publicación son, a nuestro entender enteramente confiables. Las sugerencias ofrecidas para usos o aplicaciones son solamente la opinión de nuestro departamento técnico.

Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de estos productos en sus objetivos específicos.

No damos garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones estándar del producto.

<b>ELABORÓ</b>	<b>REVISÓ</b>	<b>APROBÓ</b>
<b>Cargo:</b> Profesional Tecnológico II Industria <b>Fecha:</b> 10/Feb/2017	<b>Cargo:</b> Líder Tecnológico Industria <b>Fecha:</b> 15/Feb/2017	<b>Cargo:</b> Sistema De Gestión Integral <b>Fecha:</b> 15/Feb/2017



APOYAMOS EL  
PACTO GLOBAL



**SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA**

[www.invesa.com](http://www.invesa.com)