

 <p><b>Invesa</b> La Compañía Amiga.</p>	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: <b>FT-P-I-226</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVECRYL 363 T</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>FECHA:</b> <b>22/May/2015</b>

## 1. NOMBRE

INVECRYL 363 T

## 2. DESCRIPCIÓN

Dispersión acuosa de un copolímero acrílico autoreticulable de película flexible y elástica

## 3. CARACTERÍSTICAS

Es un polímero en dispersión de ésteres acrílicos de tacto suave, película flexible y elástica y resistente al agua. Es una emulsión entrecruzable, el curado a altas temperaturas incrementa la resistencia a la tensión de los sustratos ligados. Posee buena compatibilidad con otras emulsiones acrílicas y alta resistencia a la luz y al amarillamiento.

Densidad = 1.06 – 1.08 g/mL

Temperatura de transición vítreo (Tg calculado) = -38°C

## 4. ESPECIFICACIONES

Aspecto físico	Dispersión Acuosa Blanca	.
% Sólidos	45.0 ± 1.0	.
Viscosidad Brookfield RV DVE (Aguja 3, velocidad 60 a 25°C)	Menor de 500 cP	.
pH (Directo)	7.0 – 8.0	.
Película sobre vidrio	Flexible, Transparente, Brillante, Resistente al Agua, Tactosa	.

## 5. APLICACIONES Y USOS

Está diseñado especialmente como ligante de telas no tejidas para la fabricación de entretelas para confección y calzado, proporciona un tacto suave a los sustratos, buena resistencia a la tensión, a la humedad y a solventes. Se puede mezclar con diferentes auxiliares como resinas Melamina-Formol y Úrea-Formol para mejorar la resistencia a la tensión. Puede ser aplicado por sistemas de saturación y aspersión directamente o diluido en Agua o por sistema de impregnación en donde se puede formular con alta viscosidad, se pueden utilizar los espesantes de tipo acrílico INVECRYL 961 E o 338 T a pH básico. Es necesario controlar la deposición de ligante por unidad de área o de volumen. Luego de la aplicación, la tela no tejida debe pasar por el proceso de secado de la humedad en hornos y curado para mejorar las resistencias por entrecruzamiento de la resina. Se recomiendan los siguientes tiempos de residencia y temperaturas en el horno:





FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: FT-P-I-226
PRODUCTO TERMINADO INVECRYL 363 T	VERSIÓN: 1
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL	
I+D INDUSTRIA	FECHA: 22/May/2015

Tiempo de curado (min)	Temperatura (°C)
4-5	120-140
3-4	140-160
2-3	160-170
1-2	170-175

En caso de hacer formulaciones con el producto es recomendable proteger de contaminación bacteriana adicionando agentes conservantes para garantizar la estabilidad del producto en el almacenamiento.

## 6. PRESENTACIÓN

El producto es entregado en:  
20 kilogramos (baldes plásticos)  
200 kilogramos (tambor metálico y doble bolsa plástica interna)  
1000 kilogramos (Isotanque plástico – IBC)

## 7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento. Para mayor información consulte la HOJA DE SEGURIDAD de RESINA ACRÍLICA EN EMULSIÓN.

### ALMACENAMIENTO

Almacéñese en lugar fresco evitando la exposición a los rayos solares o el calentamiento. Manténgase herméticamente tapado en sus envases originales. El producto puede almacenarse bajo condiciones óptimas por un período de 12 meses.

### INDICACIONES DE MANEJO

El producto no presenta ningún efecto nocivo a la salud cuando es usado según recomendaciones. Para su manejo use gafas protectoras, en caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón, en caso de salpicadura en los ojos lavar con abundante agua por espacio de 15 minutos moviendo el ojo en forma circular.



 <b>Invesa</b> La Compañía Amiga.	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: <b>FT-P-I-226</b>
	<b>PRODUCTO TERMINADO INVECRYL 363 T</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
	<b>SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL</b>	
	<b>I+D INDUSTRIA</b>	<b>FECHA:</b> <b>22/May/2015</b>

## 8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios. Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.

En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

## 9. GARANTÍA

**INVESA S.A.** ofrece garantía de las especificaciones de este producto más no puede garantizar las condiciones de aplicación porque estas son inherentes al manejo de quien lo aplica o usa. Las aplicaciones aquí consignadas son fruto de nuestra experiencia más no se convierten en garantía, por tanto, cada usuario debe efectuar ensayos antes de aprobar su utilización.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
<b>Cargo:</b> Líder Tecnológico Industria <b>Fecha:</b> 13/May/2015	<b>Cargo:</b> Jefe De Gestión Integral <b>Fecha:</b> 22/May/2015	<b>Cargo:</b> Sistema De Gestión Integral <b>Fecha:</b> 22/May/2015

